EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

04338717

PUBLICATION DATE

26-11-92

APPLICATION DATE

16-05-91

APPLICATION NUMBER

03111391

APPLICANT: SEIKO EPSON CORP;

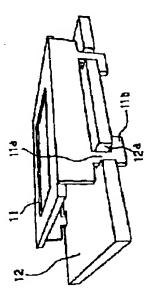
INVENTOR: KONDO YOICHIRO;

INT.CL.

: G02F 1/1333 G09F 9/00

TITLE

: MOUNTING STRUCTURE OF LCD



ABSTRACT: PURPOSE: To obtain an LCD frame which enables an LCD panel to be mounted on a circuit board with small area when the LCD panel is mounted on the circuit board by using the LCD frame.

> CONSTITUTION: In the structure where an LCD is mounted on the circuit board by using the LCD frame 11, the circuit board 12 is provided with a cut part 12a and the size of the cut part is equal to the width of the legs of the LCD frame.

COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

特開平4-338717

(43)公開日 平成4年(1992)11月26日

(51) Int.Cl.⁵

識別記号

庁内整理番号

技術表示箇所

G 0 2 F 1/1333

8806 - 2K

G09F 9/00

350 Z 6447-5G

審査請求 未請求 請求項の数1(全 3 頁)

(21)出願番号

特願平3-111391

(71)出願人 000002369

セイコーエプソン株式会社

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

(22)出願日 平成3年(1991)5月16日

(72)発明者 近藤 陽一郎

長野県諏訪市大和3丁目3番5号セイコー

エプソン株式会社内

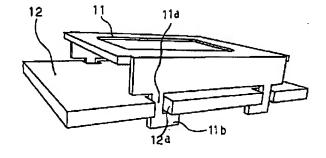
(74)代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 (外1名)

(54) 【発明の名称】 LCDの実装構造

(57)【要約】

【目的】 LCDフレームを用いて回路基板にLCDパネルを実装する際に、少ない面積で回路基板に実装可能な、LCDフレームを提供するところにある。

【構成】 回路基板に、LCDフレームを用いてLCD を実装する構造において、回路基板に切り欠き部を設け、この切り欠きの大きさがLCDフレームの脚の大きさと同一幅であることを特徴とする、LCDの実装構造。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】回路基板に、LCDフレームを用いてLC Dを実装する構造において、回路基板に切り欠き部を設 け、この切り欠きの大きさがLCDフレームの脚の大き さとほぼ同一幅であることを特徴とする、LCDの実装 構造。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、回路基板にLCD(液 晶表示体、以下してDと略す)を実装する構造に関す 10 る。

[0002]

【従来の技術】従来のLCDフレームを利用して、LC Dを回路基板に実装する構造は、図5の如き構造であっ た。即ち図5において、51はLCDフレーム、51a はLCDフレームの爪部、52は回路基板、52aは回 路基板上に設けられた穴部である。

【0003】LCDフレーム51の中にLCDと、回路 基板52の電極とLCDの電極を電気的に接続するラバ ーコネクターを組み込む。(図面では、LCDとラバー 20 コネクターは省略してある。) このラパーコネクターに は弾力性があり、適当な圧縮率にてLCDを実装する。

【0004】上記穴部52aに爪部51aを通し、爪部 先端をねじ曲げ、ラバーコネクターの反力を利用して抜 けないようにする構造であった。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかし、前述のような 従来技術では、穴部52aの寸法が爪部51aより大き い必要があり、広い実装面積が必要であった。また、前 記のように爪部先端をねじ曲げるといった作業工程も必 30 要という問題を有していた。

【0006】そこで本発明は、この様な問題点を解決す るもので、その目的は少ない面積で回路基板に実装可能 な、LCDフレームを提供するところにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明のLCDの実装構 造は、回路基板に、LCDフレームを用いてLCDを実 装する構造において、回路基板に切り欠き部を設け、こ の切り欠きの大きさがしCDフレームの脚の大きさとほ ぼ同一幅であることを特徴とする。

[0008]

【実施例】図1は、本発明の実施例を示す要部の組立図 である。図1において、11はLCDフレームであり、 11aはLCDフレーム脚部、11bはLCDフレーム 爪部、12は回路基板、12aは回路基板に設けた切り 欠きである。LCDフレーム11と回路基板12の間に は図では省略してあるが、従来と同様ラパーコネクター が入れられ、LCDと回路基板の電気的接続がなされて いる。

は、LCDの実装位置がずれないように箱型になってい る方が好ましい。LCDと回路基板との結線にはラバー コネクターを用い、上記切り欠き12aにLCDフレー ム脚部11aを嵌合させて、ラバーコネクターの反力を 利用して回路基板12にLCDフレーム11を実装する 構造である。

【0010】ここで、LCDフレーム脚部11aの通す 部分を従来方法での図5のように回路基板中に設けず、 切り欠き12aとすることでその大きさはLCDフレー ム脚部11aの大きさで済むため、従来の実装面積に比 ペ少ない面積で、LCDフレーム11を回路基板12へ 実装することができる。また、回路基板12aの端面を ガイドとして爪部111を引っかける構造となっている ので、爪部11bのねじ曲げも不要である。

【0011】図2は、他の実施例における切り欠き部1 2 a の部分拡大図である。

【0012】12bは切り欠き部12aに設けた溝であ り、ここにLCDフレーム爪部11bが嵌合する構造で ある。従って、LCDフレーム11に外力が加わったと きに、回路基板12から外れにくくなり、爪部11bの 回路基板内側へのねじ曲げを行なわなくても、十分な維 持力が得られる。

【0013】図3は、他の実施例におけるLCDフレー ム爪部11bの部分拡大図である。11cは、爪部11 bに設けた突起である。

【0014】回路基板12において、突起部11cの嵌 合場所に電気的接地用接触面が設けてある場合、LCD フレーム爪部11bと前記電気的接地用接触面との接触 圧力が、大きくなる構造である。というのは、突起部1 1 c により接触面積が小さくなり単位面積当りの接触圧 力が大きくなるからである。従って、前記接触圧力にと もない確実な接地が可能となる。

【0015】図4は、他の実施例を示す要部の組立図で ある。41はLCDフレーム、41aはLCDフレーム 爪部、42は回路基板、42aは回路基板に設けた切り 欠きである。上記切り欠き42aに、爪部41aを嵌合 させて、回路基板42にLCDフレーム41を実装する 構造である。この場合も図1の場合と同様に図では省略 されているが、LCDフレーム41と回路基板42の間 **40** には従来と同様ラバーコネクターが入れられ、LCDと 回路基板の電気的接続がなされている。

【0016】ここで、爪部41aの形状を、前記までの 爪部11bの片持ち形状から両持ち形状にすることで、 LCDフレーム爪部の強度が向上する。

【0017】その他の実施例として、従来技術の爪部構 造と本発明による爪部構造を組み合わせた構造も考えら れる。

[0018]

【発明の効果】本発明のLCDの実装構造は、以上説明 【0009】実際のLCDフレーム11の形状について *50* したように、回路基板にLCDフレームを用いてLCD

3

を実装する場合、回路基板の切り欠き幅がLCDフレームの脚部の大きさと同一幅であるということにより、LCDフレームの実装面積が従来の技術に比べ小さくなるという効果を有する。また高密度実装が要求される現在、本発明による実装面積の縮小は、小型化や高性能化にも直接的につながる。

【0019】更に、前述実装時にLCDフレーム爪部先端をねじ曲げる必要が無いので、実装作業工程数が少なくなるという効果も有する。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の実施例を示す要部の組立図。
- 【図2】切り欠き部12aの部分拡大図。
- 【図3】LCDフレーム爪部11bの部分拡大図。
- 【図4】本発明の他の実施例を示す要部の組立図。

【図5】従来のLCDフレームと回路基板の組立図。 【符号の説明】

- 11 ···· LCDフレーム
- 11a ・・・・ LCDフレーム脚部
- 11b ・・・・ LCDフレーム爪部
- 12 ・・・・ 回路基板
- 12a ・・・・ 回路基板に設けた切り欠き部
- 12b ・・・・ 切り欠き部12aに設けた溝
- 11c ・・・・ 爪部11bに設けた突起
- 10 41 · · · · LCDフレーム
 - 41a ・・・・ LCDフレーム脚部
 - 42 ・・・・ 回路基板
 - 42a ・・・・ 回路基板に設けた切り欠き部

[図1] [図2] (図3)

